

# 中型熱風循環式乾燥炉 GXシリーズ

MAX 400°C



- 生産現場での作業性を重視した架台を標準装備
- 3シリーズ唯一の多面風洞方式で最上クラスの槽内温度環境を実現
- 連続運転にも安定した性能を発揮
- 操作パネルは高性能な温度プログラムを標準装備
- 多数のオプション品選択可能

形式		MAX温度(400°C)					
		GX-41T	GX-42T	GX-43T	GX-44T	GX-45T	GX-46T
規	方式	強制熱風循環方式					
	内寸法(mm)	W 600	W800	W 800	W1000	W1000	W1000
		H800	H800	H1000	H1000	H1200	H1500
	外寸法(mm)	D600	D800	D800	D1000	D1000	D1000
W1250		W1450	W1450	W1650	W1650	W1650	
格	槽内床面・棚板耐荷重	槽内床面 30kg ・ 棚板 : 25kg/段 (等分布荷重)					
	内容積(L)	288	512	640	1000	1200	1500
	装置重量(kg)	400	500	650	730	800	850
	最大消費電力	7.1KVA (20.6A)	10.1KVA (29.3A)	10.1KVA (29.3A)	10.1KVA (29.3A)	13.3KVA (38.4A)	17.3KVA (50.0A)
	ブレーカー容量(A)	30	40	40	40	50	60
	電源	AC200V 3φ ±10% 50/60Hz					
	温度制御範囲	RT +30 ~ 400°C					
	温度勾配	4.0°C (at200°C) 8.0°C (at400°C)					
性	温度変動	±0.7°C (at200°C) ±0.8°C (at400°C)					
	空間温度偏差	3.0°C (at200°C) 6.0°C (at400°C)					
	最高温度到達時間	90分以内 (RT +30°C ~ 400°C)					
成	温度制御	PID制御方式					
	操作パネル	4インチタッチパネル(1プログラム5ステップ装備)					
	ヒーター	SUSシーズヒーター					
	制御センサー	Pt 100					
	内装材/外装材	ステンレス鋼板 / 冷間圧延鋼板(焼付塗装仕上げ)					
	断熱材	ロックウール					
	送風機	モーター背面装備 Vベルト方式 SUSプロペラファン					
	安全装置	漏電ブレーカー、制御センサ断線異常、槽内温度異常、過熱防止器、電動機過負荷保護器					
	他装備品・付属品	棚板・棚受け2段2枚、排気筒、吸気孔					
	オプション	床面耐荷重補強、棚段耐荷重補強、加温能力アップ、ケーブル孔(φ30φ50φ100)、強制排気ブロウ、槽内全周溶接、棚段追加、吸排気自動ダンパー、温度記録計、シグナルタワー、キャスター、アジャスター etc					

※性能基準は日本試験工業会 J T M K-07 : 2007に基づいており外圍温度が23°C±5°C、湿度65%±20%RH、定格電圧、槽内無負荷時の測定値となります。  
 ※上記仕様は改良のため予告なく変更する場合がございます。

Celsius Kato